

WIRE & PASTE

Ausgabe: Dezember / Issue: December 2022

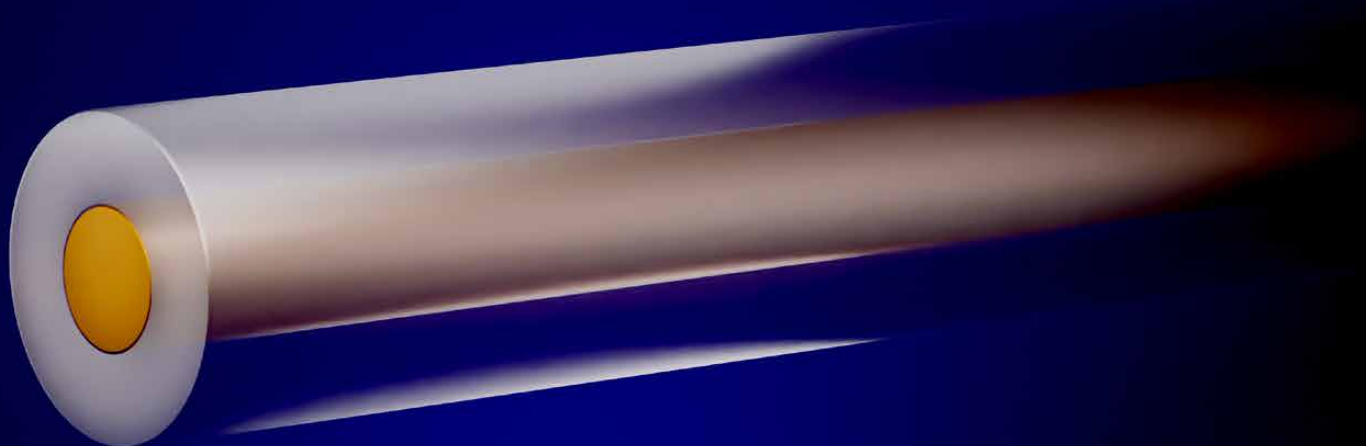
Almit soldering magazine



Almit's high performance quality

100%

continuous flux core



Themen / Subjects

- ▶ im Fokus: Erfolgsfaktor Flussmittel
- ▶ *focus on: success factor flux*
- ▶ Produkt-Spotlight: SJM-Serie und SJM-40
- ▶ *Product spotlight: SJM series and SJM-40*
- ▶ Report: Messe-Rückblick smt 2022
- ▶ *report: Trade fair review smt 2022*

Highest quality from the start



Almit KR-19 RMA, NASA Space Shuttle, 1982

Unser Leitgedanke, unsere Überzeugung

Innovative und zukunftsweisende Lötmittel zu entwickeln und herzustellen und damit unseren Kunden individuelle Lösungen für ihre spezifischen Bedürfnisse bieten zu können, das ist der Leitgedanke, der unsere Arbeit seit der Gründung von Almit im Jahre 1956 vorantreibt.

Im Laufe der Jahrzehnte haben wir eine Vielzahl einzigartiger Produkte entwickelt, wie z.B. GUMMIX, den Klassiker unter den Flussmitteln oder den neuen DB-1 RMA mit einer einzigartigen Kombination aus schnellem und ausdauerndem Aktivator. Höchste Qualität ist die Voraussetzung von Erfolg, das ist unsere Überzeugung.

Our guiding principle, our core belief

Developing and manufacturing innovative and forward-looking soldering agents and thus being able to offer our customers individual solutions for their specific needs is the guiding principle that has driven our work since Almit was founded in 1956.

Over the decades, we have developed many milestones, such as GUMMIX, the classic flux, or the new DB-1 RMA with a unique combination of fast and persistent activator. Highest quality is the prerequisite of success, that is our core belief.

EDITORIAL

Liebe Leserin, lieber Leser,

Wer hohe Türme bauen will, muss lange beim Fundament verweilen.

Die neue Ausgabe von Wire & Paste ist dem Fundament von Almit gewidmet: Der einzigartigen Qualität unserer Produkte, sichergestellt von unseren Mitarbeitern in den Forschungs- und Technologiezentren und Produktionsstätten. Dieses Fundament begleitet uns seit der Gründung, ist unser täglicher Wegweiser und die Basis aller Handlungen und Entscheidungen für die Zukunft. Erleben Sie in dieser Ausgabe, was Almit im Kern ausmacht! Als besonderes Highlight erwartet Sie ein Interview mit Herrn Takeo Igarashi, Manager im Bereich Forschung und Entwicklung für Lötdrähte bei unserem Mutterkonzern Nihon Almit in Japan.

Jedes langlebige Fundament braucht Zusammenhalt – wir vom Team Almit freuen uns darüber, dass wir diesen im Jahr 2022 aufs Neue mit Ihnen, unseren Kunden und Partnern, erleben durften. Mit dieser starken Basis schauen wir zuversichtlich ins neue Jahr, zunächst aber möchte ich Ihnen allen ein frohes Weihnachtsfest und erholsame Tage zum Kraft tanken wünschen.

Viel Freude beim Entdecken der neuen Ausgabe von Wire & Paste und herzliche Grüße aus Michelstadt!

Dear readers,

If you want to build high towers, you have to invest a lot in the foundation.

The new issue of Wire & Paste is dedicated to the foundation of Almit: the unique quality of our products, ensured by our employees in the research and development centres and production facilities. This foundation has accompanied us since our establishment, is our daily guide and the basis of all actions and decisions for the future. Experience what Almit at its core is all about in this issue! As a special highlight, you can expect an interview with Mr. Takeo Igarashi, Manager in the area of research and development for solder wires at our parent company Nihon Almit in Japan.

Every long-lasting foundation needs cohesion - we at Team Almit are pleased to have been able to experience this anew with you, our customers and partners, in 2022. With this strong basis, we look forward to the new year with confidence, but first I would like to wish you all a Merry Christmas and restful days to recharge your batteries.

Enjoy discovering the new issue of Wire & Paste and best regards from Michelstadt!

INHALT / CONTENT

A world of highest quality
Ausgabe / Issue 12-2022

04. Seite / page

Im Fokus / focus on

Flussmittel – entscheidend für das Lötergebnis
Flux – decisive for the soldering result

10. Seite / page

Produkt-Spotlight / product spotlight

SJM-Serie und SJM-40 – Festigkeit in Perfektion
SJM series and SJM-40 – Strength in perfection

14. Seite / page

Almit Interview

Quality must come first
Im Gespräch mit / Expert talk with: Takeo Igarashi

16. Seite / page

Forschung und Entwicklung / research and development

Höchste Qualität, perfekt auf Kundenwünsche zugeschnitten
Highest quality, perfectly tailored to customer requirements

20. Seite / page

Report

Messe-Rückblick smt 2022
Trade fair review smt 2022

24. Seite / page

Team Almit

Interview: Uwe Niedermayer

26. Seite / page

Zu Besuch bei Almit / Visiting Almit

Hessischer Ministerpräsident Boris Rhein
Hessian Prime Minister Boris Rhein



Fabian Mendel

Fabian Mendel
Almit Deutschland GmbH

Erfolgsfaktor Flussmittel

Flussmittel – entscheidend für das Lötergebnis

Success factor flux

Flux – crucial for the soldering result

Almit's core: Unser kontinuierlicher Einsatz für höchste Qualität

Schneller, höher, weiter: Die Elektronikfertigungsbranche befindet sich in einem stetigen Wandel.

Die Anforderungen an die Fertigung ändern sich rasant, Schwerpunkte werden neu gesetzt und neue Märkte müssen erschlossen werden. Um hier als Hersteller Schritt zu halten, braucht es höchste Qualitätsstandards und das Bestreben, den Bedürfnissen der Kunden mit innovativen Lösungen zu begegnen, welche nicht nur gegenwärtige Anforderungen erfüllen, sondern auch ganz neue Möglichkeiten und Chancen für die Zukunft eröffnen.

Almits elaborierte Forschungsarbeit legt die Basis für die einzigartige Qualität des Lötmittelportfolios. Hinzu kommt individuelle Entwicklungsarbeit, um maßgeschneiderte Produkte für jede Anforderung anzubieten. Auf den folgenden Seiten möchten wir über das Fundament von Almit sprechen und Ihnen zeigen, warum die Qualität von Almits Lötdrähten und Lötpasten so einzigartig ist.

Almits Qualitätsgarant: die 100% durchgängige Flussmittelseele

Herkömmliche Lötdrähte haben häufig das Problem, dass die Flussmittelseele aufgrund einer unzulänglichen Produktionstechnik durch Lufteinschlüsse unterbrochen ist und die Seele eine hohe Varianz beim Flussmittelanteil aufweist.

Dies führt in der Anwendung zu einer minderen Qualität der Lötstelle. Almit-Lötdrähte verfügen hingegen über eine 100% durchgängige Flussmittelseele ohne jegliche Art von Lufteinschlüssen und nur einer minimalen Varianz beim Flussmittelanteil.

Dieses Qualitätsversprechen kann Almit für alle Lötdrähte gewährleisten, selbst für seine extrem dünnen Hochleistungsdrähte mit einem Durchmesser von bis zu 0,08 mm mit einer Flussmittelseele. Diese werden vor allem in den Bereichen Elektronik, Medizintechnik, Automobilindustrie und Luft- und Raumfahrt eingesetzt und eröffnen durch den geringen Durchmesser bei gleichbleibend höchster Qualität völlig neue Möglichkeiten in der Miniaturisierung.

Almit's core: Our continuous commitment to the highest quality

Faster, higher, further: the electronics manufacturing industry is in a constant state of change.

Manufacturing requirements are changing rapidly, new priorities are being set and new markets need to be addressed. In order to keep pace, manufacturers must meet the highest quality standards and strive to meet customer needs with innovative solutions that not only meet current requirements, but also open up entirely new possibilities and opportunities for the future.

Almit's elaborate research work lays the foundation for the unique quality of its solder portfolio. This is complemented by individual development work to offer tailor-made products for every requirement. On the following pages we would like to talk about the foundation of Almit and show you why the quality of Almit's solder wires and solder pastes is so unique.

Almit's quality guarantee: the 100% continuous flux core

Conventional solder wires often have the problem that the flux core is interrupted by air inclusions due to poor production technology and the core has a high variance in flux content.

This leads to inferior solder joint quality in the application. Almit solder wires, on the other hand, have a 100% continuous flux core without any kind of air inclusions and only a minimal variance in flux content.

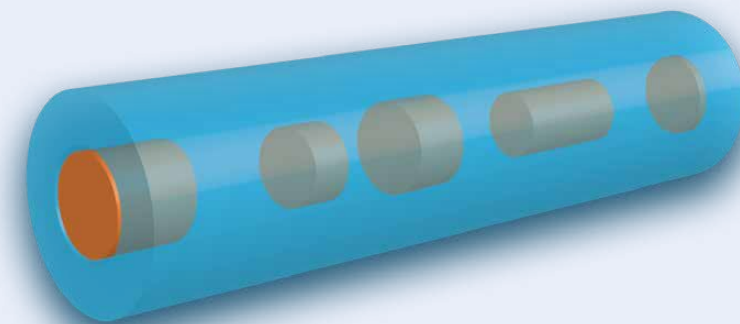
Almit can guarantee this promise of quality for all solder wires, even for its extremely thin high-performance wires with a diameter of down to 0.08 mm with a flux core. These are used primarily in the fields of electronics, medical technology, the automotive industry and aerospace, and open up completely new possibilities in miniaturization thanks to their small diameter while maintaining the highest quality.

Die Flussmittelseele im Vergleich / The flux core in comparison

**Flussmittelseele
herkömmlicher Lotdraht**
Lufteinschlüsse und hohe
Varianz beim Flussmittelanteil.

The flux core in comparison
Air pockets and high variance in flux content.

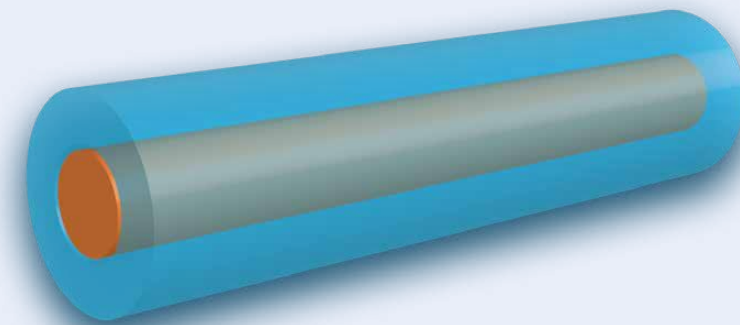
**Metall / Legierung
Metal / Alloy**



**Flussmittelseele
Almit Lotdrähte**
100% durchgängige Flussmittelseele
ohne Lufteinschlüsse, minimale
Varianz beim Flussmittelanteil.

Flux core Almit solder wires
*100% continuous flux core without
air pockets, minimal variance in flux
content.*

**Metall / Legierung
Metal / Alloy**

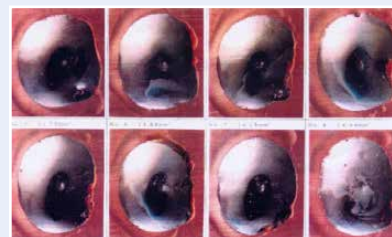


Almit fokussiert sich nicht nur auf aktuelle Marktanforderungen, sondern möchte im Hinblick auf die Zukunft potenziell auftretenden Herausforderungen zuvorkommen. Daher setzt Almit sich bei der Produktentwicklung immer wieder eigene Standards, welche Industriestandards übertreffen. So auch in der Flussmittelentwicklung:

Der Flussmittelanteil bewegt sich bei Almit mit einer nur minimalen Varianz und übertrifft dabei den Industriestandard: Bei einem P3-Draht darf sich der Flussmittelanteil laut Industriestandard zwischen 2,7% und 3,9% bewegen. Almit setzt sich erheblich höhere Standards als die Industrie: P3-Drähte von Almit erzielen mit einem Flussmittelanteil zwischen 3,1% und 3,5% eine wesentlich geringere Varianz, was sich in dem folgenden Vergleich der Lötunkte widerspiegelt:



Lötunkte **herkömmlicher Lötendraht** mit Flussmittelseele mit Lufteinschlüssen
Soldering points conventional solder wire with flux core with air pockets



Lötunkte **Almit-Lötendraht** mit 100% durchgängiger Flussmittelseele ohne Lufteinschlüsse
Solder points Almit solder wire with 100% continuous flux core without air pockets

Höhere Lötspitzenstandzeit für langfristige Kostenreduktion

Wenn es um die Kosten in der Elektronikfertigung geht, ist das Thema Lötspitzenverschleiß ein kritischer Faktor. Almit bietet zukunftsweisende Lösungen an, um die Kosten im Griff zu behalten:

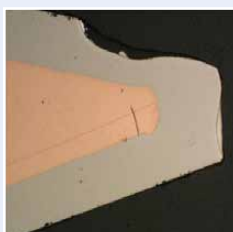
So reduzieren die Lötdrähte der S-Linie von Almit durch einen innovativen Zusatz in der Legierung die Oxidation und minimieren damit den Eisenabtrag an der Lötspitze. Im Vergleich zu einer herkömmlichen Legierung erhöht sich die Lötspitzenstandzeit auf einen bis zu 5-fachen Wert und trägt so dazu bei, die Kosten in der Fertigung zu reduzieren.

Longer solder tip life for long-term cost reduction

When it comes to costs in electronics manufacturing, the issue of solder tip wear is a critical factor. Almit offers forward-looking solutions to keep costs under control:

For example, Almit's S-Line solder wires use an innovative additive in the alloy to reduce oxidation and thus minimize wear of iron removal at the soldering tip. Compared to a conventional alloy, the soldering tip life is increased by up to 5 times and thus helps to reduce costs in production.

Ergebnis nach 20.000 Lötungen / Result after 20,000 soldering operations



Lötspitzenverschleiß
herkömmlicher Lötendraht
Soldering tip wear
conventional solder wire



Lötspitzenverschleiß
Almit-Lötendraht LFM-23 S
Soldering tip wear
Almit solder wire LFM-23 S

Das Beste aus zwei Welten:

Der halogenfreie Lötendraht SRS-ZL mit L1-Charakteristika

Ein neues innovatives Produkt in Almits Hochleistungsportfolio ist der Lötendraht SRS-ZL. Als halogenfreier Draht wird er der IPC-Klassifizierung L0 zugeordnet und überzeugt dennoch mit vielen Eigenschaften eines L1-Drahtes, wie einem außergewöhnlich schnellen Benetzungsverhalten und einem sehr guten Fließverhalten. Mit dieser Kombination ist er besonders gut für Automotive-Anwendungen geeignet. Die hervorragenden Eigenschaften des SRS-ZL beweisen sich auch beim Through-Hole-Schlepplöten.

Bei Through-Hole-Techniken beträgt die Mindestfüllung des Durchsteigers 75%, um im 3-Klassen-Produktsystem von IPC die höchste Klassifizierung zu erreichen und damit zur Fertigung von Hochleistungselektronik zugelassen zu werden. Hochleistungselektronik bezeichnet hierbei Produkte, deren kontinuierliche Funktionsfähigkeit und Hochleistung unabdingbar ist, wie zum Beispiel lebenserhaltende oder andere kritische Systeme. Almits Lötendraht SRS-ZL erreicht nicht nur die geforderten 75%, sondern weist eine 100%ige Füllung des Durchsteigers auf – eine einzigartige Performance, besonders für einen halogenfreien Lötendraht.

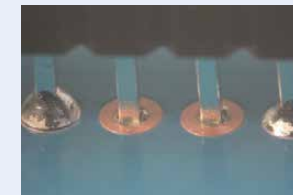
The best of two worlds: The halogen-free solder wire SRS-ZL with L1 characteristics

A new innovative product in Almit's high-performance portfolio is the SRS-ZL solder wire. As a halogen-free wire, it is assigned to IPC classification L0 and yet impresses with many of the properties of an L1 wire, such as exceptionally fast wetting behavior and very good flow properties. This combination makes it particularly suitable for automotive applications. The excellent properties of the SRS-ZL also prove themselves in through-hole drag soldering.

In through-hole techniques, the minimum filling of the plated-through hole is 75% in order to achieve the highest classification in IPC's 3-class product system and thus to be approved for the manufacture of high-performance electronics. In this context, high-performance electronics refers to products whose continuous functionality and high performance are essential, such as life-support or other critical systems. Almit's SRS-ZL solder wire not only achieves the required 75%, but also features 100% fill of the plated-through hole – a unique performance, especially for a halogen-free solder wire.

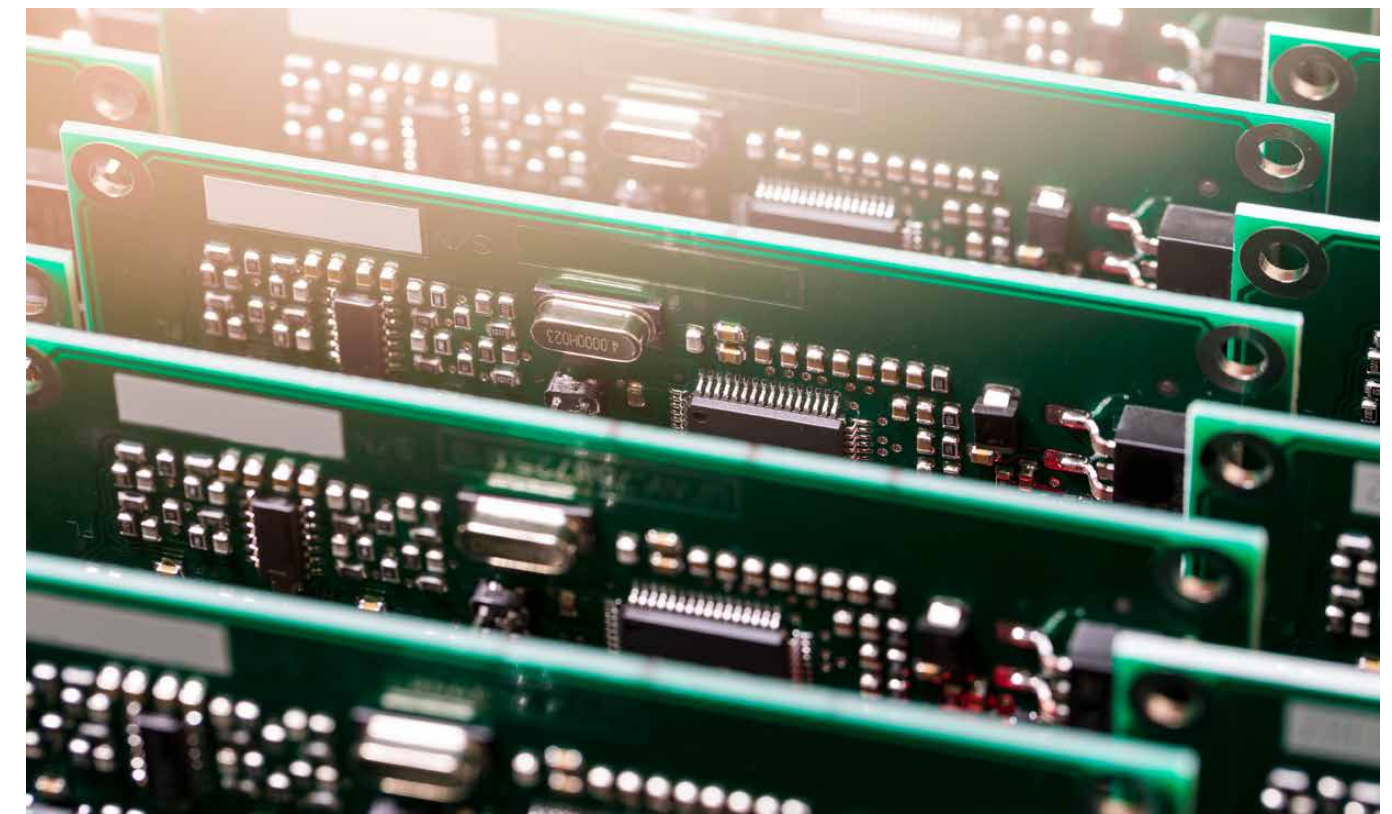
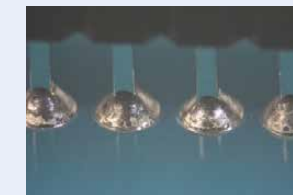
Ergebnis ►

Through-Hole-Löten
herkömmlicher Lötendraht
Result Through-Hole Soldering
conventional solder wire



◄ Ergebnis

Through-Hole-Löten
Almit-Lötendraht SRS-ZL
Result Through-Hole Soldering
Almit solder wire SRS-ZL



Eine große Herausforderung im Bereich Löten sind Flussmittelspritzer.

Als Bindemittel und Aktivator im Flussmittel wird Rosin verwendet, ein Harz, das übrigbleibt, wenn man aus dem von Nadelhölzern abgetrennten Terpentin durch Destillieren das flüchtige Terpentinöl abscheidet. Im verwendeten Harz ist eine Restfeuchte enthalten, der Hauptgrund für das Spritzen des Flussmittels. Almit betreibt eine eigene Flussmittelentwicklung, um für jede Applikation, abhängig von den thermischen Aufheizbedingungen, das entsprechende Flussmittel bereit zu stellen.

Hierbei wird ein aufwendiges Fertigungsverfahren angewandt, um die natürliche Restfeuchte im Flussmittel auf ein Minimum zu reduzieren. Der dadurch erreichte Qualitätsvorsprung spiegelt sich auch in den Charakteristika des SRS-ZL wider, denn er überzeugt mit besonders wenig Flussmittelspritzern, wie die nebenstehende Grafik zeigt.

Wünschen Sie eine technische Beratung?
Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme über
technicalsupport@almit.de !

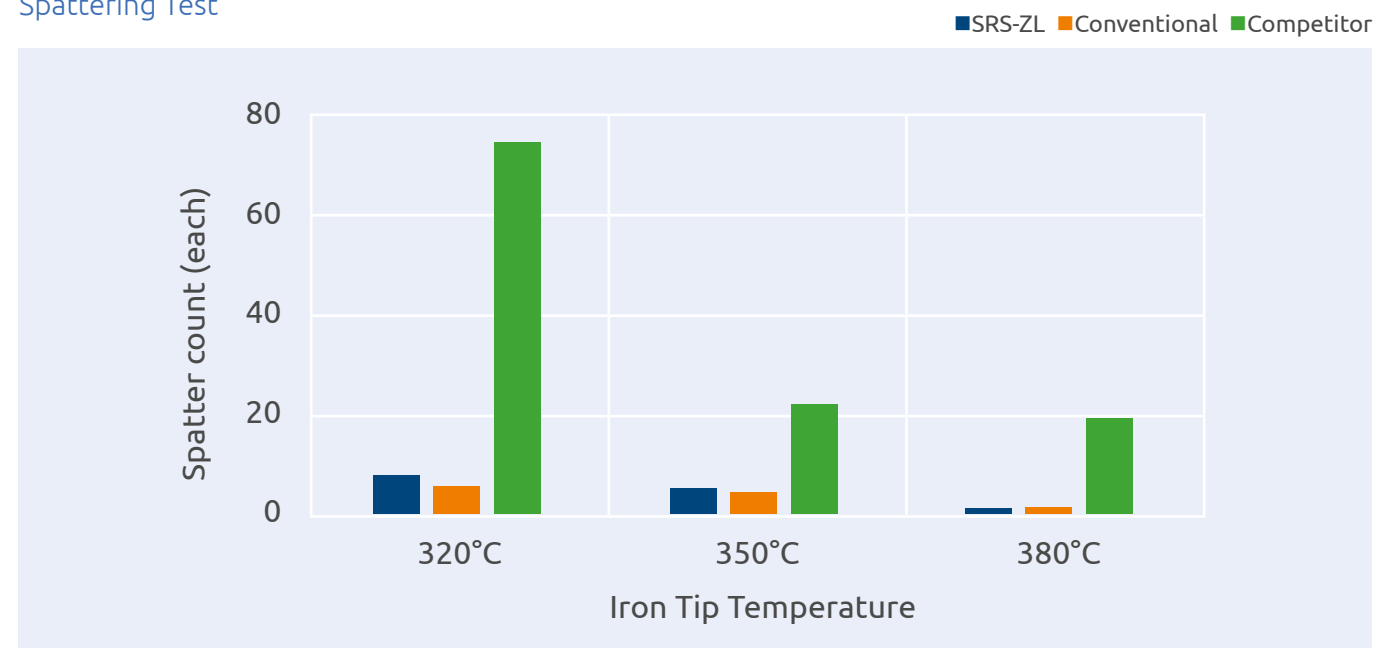
A major challenge in soldering is flux spatter.

The binder and activator used in the flux is rosin, a resin that is left over when the volatile turpentine oil is separated from the turpentine secreted by softwood logs by distillation. The resin used contains residual moisture, the main reason for flux spattering. Almit operates its own flux development to provide the appropriate flux for each application, depending on the thermal heating conditions.

A complex manufacturing process is used to reduce the natural residual moisture in the flux to a minimum. The quality advantage achieved in this way is also reflected in the characteristics of the SRS-ZL, as it convinces with particularly few flux spatter, as the adjacent graphic shows.

Would you like to get technical advice?
We look forward to hearing from you at
technicalsupport@almit.de !

Spattering Test



Almit. Always!

Unsere Qualitätsmerkmale auf einen Blick / Our quality features at a glance

Almit

Lötdrähte / solder wires



- 100 % durchgängige Flussmittelseele
- keine Lufteinschlüsse
- minimale Varianz beim Flussmittelanteil
- sichtbar besseres Lötgergebnis
- hohe Langzeitstabilität der Lötstelle (sehr hohe SIR-Werte)
- bis 0,08 mmØ-Lötendraht lieferbar mit durchgängiger Flussmittelseele

- 100 % continuous flux core
- no air inclusions
- minimal variance in flux content
- visibly better soldering result
- high long-term stability of the solder joint (very high SIR values)
- down to 0.08 mmØ solder wire available with continuous flux core

Almit

Lötpasten / solder pastes



- Ebene, sehr glatte Oberfläche der Lotkugeln für geringe Oxidationsneigung,
- gerade bei kleinen Korngrößen von großer Bedeutung
- Volumenanteil des Flussmittels ca. 50 % (10,5 – 14,0 wt%)
- sichtbar besseres Lötgergebnis
- hohe Langzeitstabilität der Lötstelle (sehr hohe SIR-Werte)

- flat, very smooth surface of the solder balls for low oxidation tendency, especially important for small grain sizes
- volume fraction of flux approx. 50 % (10.5 - 14.0 wt%)
- visibly better soldering result
- high long-term stability of the solder joint (very high SIR VALUES)

SJM-Serie und SJM-40

Festigkeit in Perfektion

SJM series and SJM-40

Strength in perfection

Wismut-Kristall / Bismuth crystal

SJM – bleifrei mit perfekter Festigkeit

Bleifreier Lotdraht, der die gleichen Eigenschaften hat wie bleihaltiger, ist nicht möglich? Lernen Sie unsere SJM-Serie kennen und entdecken Sie eine Legierung mit perfekter Festigkeit.

Eine innovative Lösung

Die Lotdrähte und Lotpasten der SJM-Serie sind das Ergebnis aufwändiger Entwicklungsarbeiten der Almit-Forschung. Während die bisher allgemein verwendeten bleifreien Legierungen bereits nach 500 Zyklen Risse aufweisen, bleibt z.B. die patentierte SJM-03 auch nach 1.500 Zyklen intakt und weist keinerlei Risse auf.

Mit perfekter Festigkeit

Die SJM-Serie bringt eine neue Dimension an Festigkeit bei bleifreien Legierungen. So kann die Anfangsfestigkeit mit SJM-03 gegenüber der meist verwendeten SAC 305-Legierung um 6% verbessert werden.

Die Zusatzmetalle und ihre Vorteile

- Bi (Wismut): erhöht die Zug- und Reißfestigkeit, stärkt die Langzeitzuverlässigkeit
- Fe (Eisen): minimiert den Lötspitzenverschleiß
- Sb (Antimon): sorgt für eine noch höhere Langzeitzuverlässigkeit
- Ga (Gallium): verhindert die Oxidation

Die Festigkeit nach 2.000 Zyklen kann sogar bis zu 35% erhöht werden. Selbst für eine noch höhere Festigkeit gibt es die optimale Lösung:

Bleifreie Legierungen in der SJM-Serie:
Silbergehalt von 0,3% bis zu 4%

Ideal bei Durchkontaktierungen

Charakteristisch für die Legierungen der SJM-Serie sind die herausragenden Benetzungs- und Verarbeitungseigenschaften (RMA-konform). Damit sind sie ideal geeignet für das Löten auf durchkontaktierten Leiterplatten.

SJM – lead-free with perfect strength

Lead-free solder wire with the same characteristics as a leaded solder wire? Is this possible? Get to know our SJM series and discover an alloy with perfect strength.

An innovative solution

The solder wires and solder pastes of the SJM series are the result of the Almit research program's extensive development work. While the lead-free alloys used until now already show cracks after 500 cycles, the patented SJM-03 for example remains intact even after 1,500 cycles and shows no cracks at all.

With perfect strength

The SJM series offers a new dimension of strength with lead-free alloys. The initial strength of SJM-03 compared to the often used SAC 305 alloy can be improved by 6%.

The alloying metals and its advantages

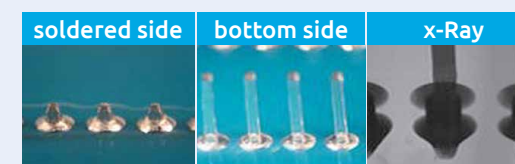
- Bi (bismuth): increases tensile and tear strength, strengthens long-term reliability
- Fe (iron): minimizes the wear of soldering tips
- Sb (antimony): ensures an even higher long-term reliability
- Ga (Gallium): prevents oxidation

The strength after 2,000 cycles can even be increased to up to 35%. The optimum solution is also available for even greater strength:

Lead-free alloys in the SJM series:
Silver content of 0,3% to 4%

Ideal for plated-through holes

Typical features of all alloys of the SJM series are the superior wetting and processing properties (RMA compliant). As a result they are ideally suited for soldering on boards with plated-through holes.



SJM-Serie – ideal für durchkontaktierte Leiterplatten
SJM series – ideal for boards with plated-through holes

Die Vorteile der SJM-Serie auf einen Blick

- bleifrei
- keine Rissbildung
- perfekte Festigkeit
- von 0,3% bis 4% Silberanteil
- patentierte Legierung
- ideal bei Durchkontaktierungen

Was heißt SJM?

„SJM“ leitet sich aus dem Englischen ab und ist die Abkürzung für „Strong Joint Metal“.

„SJM“

steht für hochfeste Legierungen mit besonders hoher Festigkeit. Es kommt zu keiner Rissbildung bei der Aushärtung der Lötstelle.

Wir haben SRS-RMA-Nc SJM und herkömmliche Lotdrähte getestet. Mit einem eindeutigen Sieger.

Testsieger im Flussmittelspritzverhalten

Testmethode:

Punktlöten auf einer Kupferplatte unter Verwendung eines Löt-Roboters. Die Kupferplatte liegt auf Thermopapier, Zählung der Flussmittelspritzer auf dem Thermopapier.

Advantages of the SJM series at a glance

- lead-free
- no crack formation
- perfect strength
- between 0.3% to 4% silver content
- patented alloy
- ideal for plated-through holes

What does SJM stand for?

“SJM” is derived from the English term and is short for “Strong Joint Metal”.

“SJM”

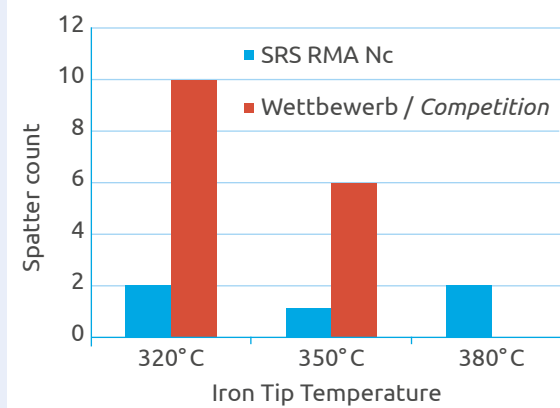
stands for high-strength alloys with especially high strength. No crack formation during hardening of the solder joint.

We have tested SRS-RMA-Nc SJM and conventional solder wires. With a clear winner.

Test winner of the flux spattering characteristics

Test method:

Selective soldering on a copper plate using a soldering robot. The copper plate is placed on top of thermal paper, the spots of flux spatter on the thermal paper are counted.



Lötpitztemperatur: 320°C, 350°C, 380°C
 Drahtvorschub: 5 mm
 Vorschubgeschwindigkeit: 10 mm/sec.
 Anzahl der Lötstellen: 20 Punkte
 Kupferplattengröße: 90 x 15 mm

soldering tips temperature: 320°C, 350°C, 380°C
 wire feeder: 5 mm
 feed speed: 10 mm/sec.
 number of soldering points: 20 points
 copper plate size: 90 x 15 (mm)

Schneller ist besser

Der Test zeigt, dass Sie mit den Lotdrähten der SJM-Serie eine höhere Benetzungsgeschwindigkeit haben.

Faster is better

The test shows that a higher wetting speed can be achieved with the solder wires of the SJM series.



SJM-03

Testsieger bei der Festigkeit & beim Preis
SJM-03 überzeugt: höhere Festigkeit und niedrigerer Preis als die Standard-Legierung. Testmethode: von -40°C bis +85°C bei einer Haltezeit von 30 Minuten an einem 1206-er Bauteil.

SJM-03

Test winner for strength and price
SJM-03 wins: higher strength and lower prices than conventional alloy. Test method: between -40° C and +85° C with a hold time of 30 minutes on a 1206-component.

SJM-40 – das Muskelpaket der SJM-Serie

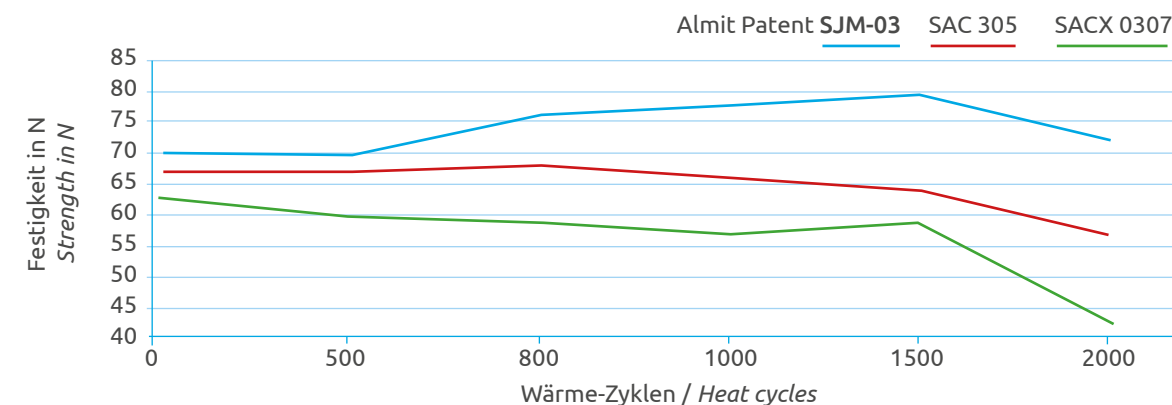
SJM-40 erfüllt auch die höchsten Anforderungen. Es enthält neben Bismut und Antimon einen höheren Silberanteil und garantiert eine Höchstleistung an Langzeitzuverlässigkeit. Auch bei sehr hohen Temperaturwechseln behält SJM eine perfekte Festigkeit.

SJM-40 – the power pack in the SJM series

SJM-40 fulfills even the highest demands. In addition to containing bismuth and antimony it also has a higher silver content and guarantees maximum long term reliability. Even with very high temperature changes, SJM maintains perfect strength.

- hochfest
- enthält Bismut und Antimon
- hoher Silberanteil
- besonders zuverlässig

- high-strength
- contains bismuth and antimony
- high silver content
- very reliable



SJM-Serie und SJM-40 / SJM series and SJM-40



SJM gibt es individuell perfekt für jeden Anspruch / *is available perfectly tailored for each requirement*

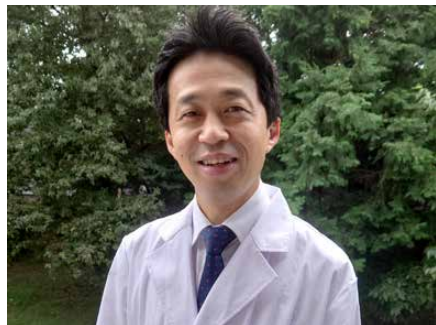
SJM	Zusammensetzung composition	Schmelzbereich melting range
SJM-03	Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi-a	210 – 225° C
SJM-40	Sn-4.0Ag-2.0Bi-3.0Sb-a	221 – 227° C



Quality must come first

Im Gespräch mit / *Expert talk with:*
Takeo Igarashi (Almit Japan)

Es ist der Pioniergeist, der uns bei Almit antreibt, jeden Tag aufs Neue zu forschen und innovative, zukunftsweisende Lösungen zu entwickeln.



Lösungen, welche die individuellen Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden und der sich rasant entwickelnden Technik erfüllen. Wir freuen uns sehr, dass Mr. Takeo Igarashi, Leiter des Bereichs Forschung und Entwicklung von Lötendraht an unserem Mutterkonzern in Japan, uns ein Interview zu Almits Qualitätsstandards gegeben hat und möchten uns herzlich bei ihm bedanken.

Erfahren Sie mehr über Almits Fundament und erhalten Sie einen ganz besonderen Einblick hinter die Kulissen!

1. Bitte stellen Sie sich und Ihren Aufgabenbereich bei Almit kurz vor. Mein Name ist Mr. Takeo Igarashi und ich bin Leiter des Bereichs Forschung und Entwicklung von Lötendraht.

2. Was ist Ihr Lieblingsprodukt aus dem Almit-Produktportfolio? Meine Lieblings-Produktreihe ist die S-Linie und die M-Linie, die Lötdrähte mit speziellen Legierungen gegen Spitzenverschleiß enthalten. Ich habe diese Lötdrähte entwickelt.

3. Wie definiert Almit seinen Qualitätsanspruch?

Almit richtet sich nach den JIS- (Japan Industrial Standard) und IPC-Normen. Zusätzlich haben wir eine spezielle, noch strengere interne Bewertungsmethode entwickelt.

4. Wie werden die Qualitätsanforderungen festgelegt?

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns höchste Priorität. Wir passen die Qualitätsanforderungen und Eigenschaften neuer Produkte an die Anforderungen unserer Kunden an. Diese werden von unseren Verkaufsteams übermittelt, welche die Kunden vor Ort treffen.

5. Bitte schildern Sie den Prozessablauf der Qualitätskontrolle. Jeder Prozess wird streng kontrolliert. Wir beginnen mit einer Wareneingangskontrolle, durchlaufen während des Produktionsprozesses mehrere kleine Qualitätskontrollen und Inspektionen und haben am Ende eine Abschlusskontrolle. Wenn wir an einer Stelle einen Fehler finden, werden die Produkte nicht in den nächsten Prozess übernommen.

6. Warum ist ein kleinschrittiger Kontrollprozess von hoher Wichtigkeit für Almits Produktportfolio? Dieser mikroskalige

Kontrollprozess ist der wichtigste Faktor, um die Qualität unserer Produkte zu erhalten. Nur mit den besten Produkten können unsere Kunden die besten Leistungen erbringen. Nichts ist für uns wichtiger.

7. Wer führt die Qualitätssicherung durch? Welche Ausbildung und welche Kompetenzen muss ein Qualitätsprüfer mitbringen, der bei Almit arbeiten möchte? Die Abteilung Qualitätssicherung ist dafür zuständig. Unsere Mitarbeiter werden regelmäßig intern geschult und nehmen an externen Seminaren und Weiterbildungsprogrammen teil. In erster Linie suchen wir Menschen, die immer danach streben, den Status quo zu verbessern. Das gilt für alle Abteilungen bei Almit. Nur so können wir Fortschritt und Innovation gewährleisten.

8. Wie wird die Produktsicherheit gewährleistet? In unserer Qualitätssicherungsabteilung gibt es ein Historiensystem für unsere Produkte. Wir bewahren Proben der Legierungen von Drähten und Pasten und Proben von Flussmitteln zehn Jahre lang auf. Auf diese Weise sind wir für alle Fragen der Rückverfolgbarkeit gerüstet.

9. Wie hebt sich Almits Qualitätskontrolle vom Wettbewerb ab? Was uns von anderen abhebt, ist definitiv die außergewöhnlich hohe Zuverlässigkeit der Lötstellen. Das ist es, was die Almit-Qualität ausmacht.

10. Was bedeutet Innovation für Almit? So wie wir das weltweit erste Aluminium-Lot entwickelt haben, versuchen wir immer, etwas zu entwickeln, das zuvor noch nicht da war.

It is the pioneering spirit that drives us at Almit to research anew every day and to develop innovative, forward-looking solutions.

Solutions that meet the individual wishes and needs of our customers and the rapidly developing technology. We are very pleased that Mr. Takeo Igarashi, Head of Research and Development of Solder Wire at our parent company in Japan, gave us an interview about Almit's quality standards and would like to thank him very much.

Learn more about Almit's foundation and get a very special insight behind the scenes!

1. Please briefly introduce yourself and your area of responsibility at Almit. My name is Mr. Takeo Igarashi and I am the Manager of the R&D department for solder wire.

2. What is your favorite product from the Almit product portfolio? My favorite product range is the S-line and M-line which contain solder wires with special anti tip wastage alloys. I developed these solder wires.

3. How does Almit define its quality standards? Almit takes JIS (Japan Industrial Standard) and IPC standards as basis. In addition, we invented an even harder special internal evaluation method.

4. How are the quality requirements determined? Customer satisfaction is our highest priority. We adapt the quality requirements and characteristics of new products to our customers' demands. These are reported by our sales teams which meet the customers in the field.

5. Please describe the process flow of quality control. Each process is strictly inspected. We start with an inspection of the incoming goods, go through several small quality controls and inspections during the production process and have a final inspection in the end. If we find a mistake in one place, the products will not be transferred to the next process.

6. Why is a small-scale control process of high importance for Almit's product portfolio? This micro-scale control process is the most important factor to maintain the quality of our products. Only with the best products, our customers can perform best. Nothing is more important to us.

7. Who performs the quality assurance? What training and competencies must a quality inspector have who wants to work at Almit? The quality assurance department is in charge. Our employees regularly undergo internal trainings and external seminars and education programs. But first and foremost we are looking for people who always try to improve the status quo. This applies to all departments at Almit. Only in this way can we ensure progress and innovation.

8. How is the product safety ensured? There is a history system for our products at our quality assurance department. We keep samples of alloys of wires and pastes and samples of fluxes for ten years. In this way, we are prepared for any traceability matter.

9. How does Almit's quality control stand out from the competition? What sets us apart from others is definitely the exceptionally high reliability of the solder joints. This is what defines Almit quality.

10. What does innovation mean to Almit? As we have developed the world's first Aluminium solder, we always try to develop something we have never seen before.



Eines von Almits R&D Zentren in Akiruno City, westlich von Tokio

One of Almit's R&D centres in Akiruno City, west of Tokyo

Höchste Qualität, die perfekt auf Kundenwünsche zugeschnitten ist

Highest quality, perfectly tailored to customer requirements

Die hervorragende Qualität der Almit-Lötpasten basiert auf strengsten und kleinschrittigen Qualitätskontrollen.

Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns im Mittelpunkt. Deshalb bieten wir unseren Kunden nicht nur Lötzinn für höchste Ansprüche, sondern teilen auch gerne unser Know-how mit ihnen. **Wenn Sie eine Analyse Ihrer Lötstellen wünschen, können Sie gerne Kontakt mit uns aufnehmen!**

The best or nothing – The outstanding quality of Almit's solder pastes is based on strictest and incremental quality controls.

The satisfaction of our customers is our focus. That is why we not only offer our customers solder material for the highest demands, but are also pleased to share our expertise with them. If you would like to get an analysis of your solder joints, please feel free to contact us!



Viskosimeter / Viscometer



Bestücker / Mounter

1) Viskosimeter / Viscometer

Zur Ermittlung der dynamischen Viskosität.
To determine the dynamic viscosity. (cps)

2) Klebrigkeitstester / Tackiness Tester

Zur Ermittlung der Klebkraft von Lotpasten.
For determining the adhesive strength of solder pastes. (gf)

3) Drucker / Printer

Zur Ermittlung der optimalen Druckparameter.
To determine the optimum print parameters.

4) Bestücker / Mounter

Zum Bestücken der Bauteile.
To assemble the components.

5) Lötroboter (Kolben und Laser) / Robot soldering machine (iron+laser)

Zum Testen der Lötdrähte und Lotpasten (Selektive Lötprozesse).
For testing solder wires and solder pastes (selective soldering processes).

6) 3D Inspektionsmaschine / 3D inspection

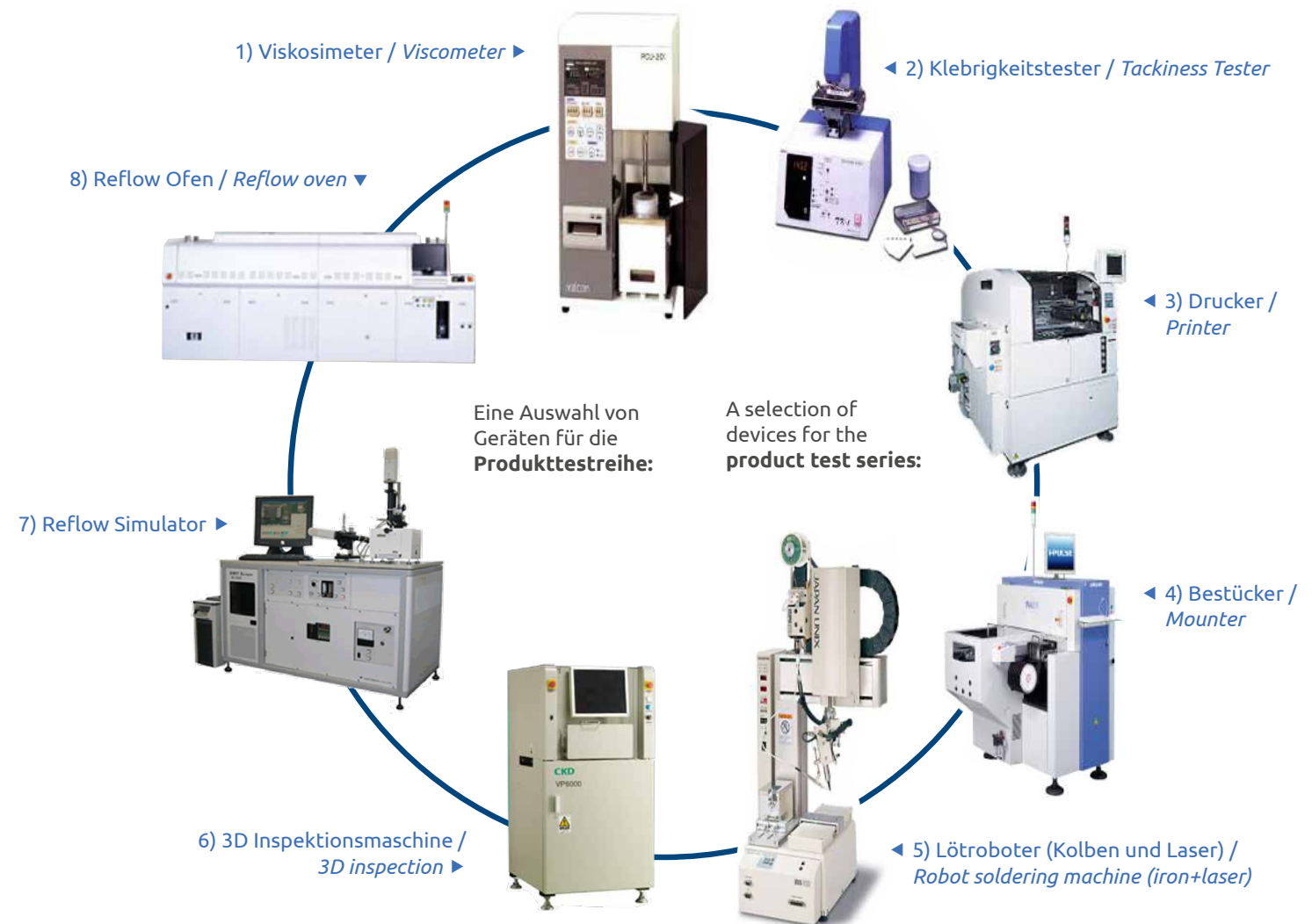
Zur Ermittlung des Druckvolumens auf Leiterplatten.
For determining the print volume on printed circuit boards.

7) Reflow Simulator

Zur Visualisierung der Aufschmelzprozesse.
To visualise the melting processes.

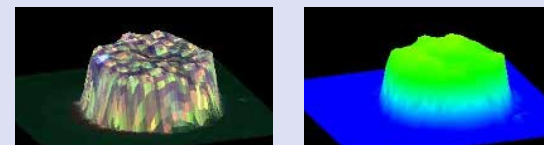
8) Reflow Ofen / Reflow oven

Für allgemeine Lötungen.
For general soldering.



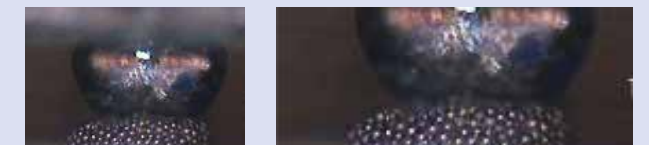
3D Inspektionsmaschine / 3D Checker:

Zur Ermittlung des Druckvolumens auf Leiterplatten.
For determining the print volume on printed circuit boards



Reflow Simulator / Reflow simulator:

Zur Visualisierung der Aufschmelzprozesse (BGA-Kugel)
To visualise the melting processes (BGA ball)





1) Digitales Mikroskop / Image observation

Zur einfachen Begutachtung z. B. von Lötstellen
For easy inspection of e.g. solder joints.

2) Poliereinheit / Cross section grinder

Zur Vorbereitung der Proben zur metallurgischen Untersuchung.
To prepare the samples for metallurgical examination.

3) Klimaschrank / Heat cycle

4) Klimaschrank / Heat shock

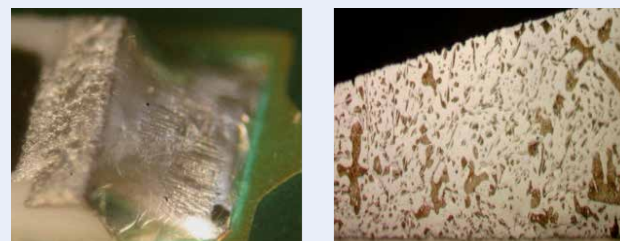
5) Klimaschrank / Constant temperature humidity

Zur Simulation von Alterungsprozessen, z. B. Wärmezyklentest.
For simulation of ageing processes, e.g. heat cycle test.

6) Scherrheometer / Rheo meter

Zur Ermittlung der Rheologie z. B. von Lötpasten
For determining the rheology of e.g. solder pastes.

Schliffbild / Cross section image



Klimaschrank / Constant temperature humidity



Klimaschrank / Heat shock

1) SEM/EDS

Rasterelektronenmikroskopie / Energiedispersive Röntgenspektroskopie (SEM/EDS) findet Verwendung bei der Analyse von Fehlerproblemen von Leiterplatten (PCBs), Baugruppen (PCAs) und elektronischen Bauteilen (BGA, Kondensatoren, Widerstände, Induktivitäten, Steckverbinder, Dioden, Oszillatoren, Übertrager, ICs usw.) Zur normalen optischen Mikroskopie liefert eine EDS Analyse halbquantitative Elementergebnisse über sehr spezifische Stellen.

Scanning Electron Microscopy / Energy Dispersive X-ray Spectroscopy (SEM/EDS) is used in the analysis of failure problems of printed circuit boards (PCBs), assemblies (PCAs) and electronic components (BGA, capacitors, resistors, inductors, connectors, diodes, oscillators, transformers, ICs, etc.). For normal optical microscopy, an EDS analysis provides semi-quantitative element results over very specific locations.

2) EPMA

Als EPMA bezeichnet man ein analytisches Verfahren, mit dem die chemische Zusammensetzung kleiner Volumina fester Materialien zerstörungsfrei bestimmt wird.

EPMA is an analytical method for non-destructively determining the chemical composition of small volumes of solid materials.

3) Potentiometrische Titration / Potentiometric Titration

Die potentiometrische Titration ist eine Technik, die der direkten Titration einer Redoxreaktion ähnlich ist. Es ist ein nützliches Mittel zur Charakterisierung einer Säure.

Potentiometric titration is a technique similar to the direct titration of a redox reaction. It is a useful tool for characterising an acid.

4) Massenspektrometer / Mass Spectrometer

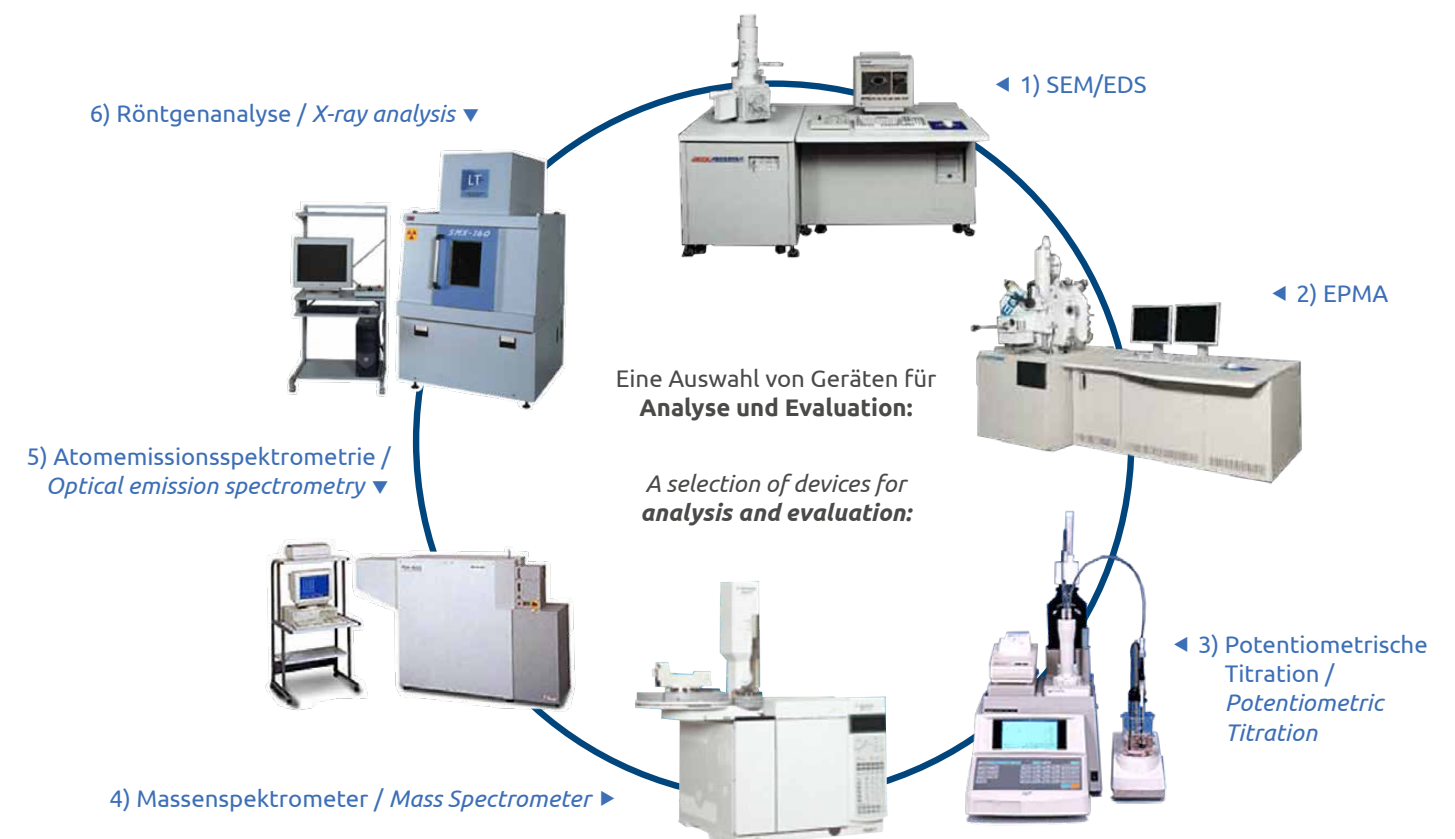
Massenspektrometrie bezeichnet ein Verfahren zum Messen der Masse von Atomen oder Molekülen. Die zu untersuchenden Moleküle werden dabei in die Gasphase überführt und ionisiert. Mass spectrometry is a method for measuring the mass of atoms or molecules. The molecules to be examined are transferred into the gas phase and ionised.

5) Atomemissionsspektrometrie / Optical emission spectrometry

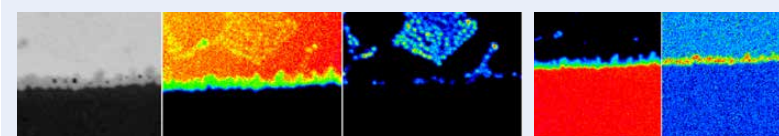
Elementaranalyse von festen Metallproben, unentbehrlich für die Qualitätskontrolle. Elemental analysis of solid metal samples, indispensable for quality control.

6) Röntgenanalyse / X-ray analysis

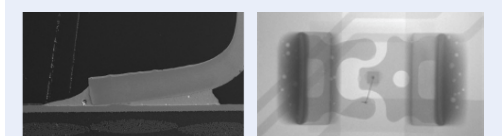
Zur Untersuchung von Bauelementen und Ermittlung der Lunkerbildung. For the examination of components and determination of voids.



EPMA Abbildung einer Lötstelle / EPMA mapping of a solder joint



Röntgenaufnahme eines Chips / X-ray image of a chip



Messerückblick smt 2022

Schön, Sie wiederzusehen!

Trade fair review 2022

Nice to meet you again!

Endlich wieder gemeinsame Zeit mit allen Sinnen erleben!



Als wir 2019 unsere sieben Sachen packten und nach einer erfolgreichen smtconnect die Heimreise in den Odenwald antraten, ahnte noch keiner aus unserem Team Almit, wie lange es dauern würde, bis wir alle zusammen Nürnberg und das Team von mesago wiedersehen würden.

Doch im Mai 2022 war es endlich so weit: Vorfriede und Aufregung in den Tagen vor der Messe verspüren! Meseluft schnuppern! Innovationen und die neuesten Trends des Messebaus bestaunen! Köstlichkeiten vom Messe-catering schnabulieren! Aber vor allem: Direkte Kommunikation ohne Headset und Kamera! ENDLICH!

Die Freude über die Messe unter fast normalen Bedingungen war nicht nur

unserem Almit-Messteam anzusehen, auch die 320 weiteren Aussteller strahlten ganz besonders viel Motivation und Begeisterung aus. Das lag bestimmt auch an den über 9000 Fachbesuchern, mit denen sich die Messehallen füllten. Etwas über ein Drittel hatte sogar eine weite Reise auf sich genommen: Rund 35 Prozent der Messebesucher kamen aus dem internationalen Raum.

Mit Zitaten von Teilnehmern aus unserem Team Almit und Impressionen zur Messe haben wir für Sie einen kleinen Rückblick auf die smtconnect 2022 gestaltet.

Viel Freude beim Entdecken!



Michael Mendel

„Der direkte Austausch mit Interessenten, Kunden und Geschäftspartnern ist nicht zu ersetzen. Mit unserem breitaufgestellten Produktportfolio haben wir für jede Anforderung rund um das Thema Löten eine Lösung im Angebot, doch um die Kunden optimal beraten zu können und herauszufinden, wie wir Ihnen am besten helfen können, eignet sich ein persönliches Gespräch am besten. Für mich ist Kommunikation sehr wichtig, denn sie ist immer gleichzeitig Ursache und Wirkung. Alle Signale, die wir aussenden, bewirken eine Reaktion. Jede Aussage ist Auslöser

und führt zu einer Wirkung. Das ist für mich im Kundenkontakt eine essenzielle Annahme. Gerade in unserem digitalen Zeitalter ist es immer wichtiger, die seltenen Gelegenheiten zu nutzen, seine Kunden persönlich zu treffen. Die Freude, die ich dabei verspüre, macht mein Arbeitsleben bunt und abwechslungsreich.“



Kai Miltenberger

„Unser Wettbewerbsvorteil ist die hohe Qualität unserer Produkte, welche auf aufwendiger Produktentwicklung und hoher Innovationskraft in der R&D basiert. Für den Standdienst auf der smtconnect hat sich unser Team natürlich in Schale geschmissen, aber im Mittelpunkt unseres Messeauftritts stehen unsere Lötdrähte, Lötpasten und Flussmittel, denn hier kommt es auf die inneren Werte an! Das macht unsere Produkte so erklärungsbedürftig. Wenn potenzielle Kunden nur auf den Preis schauen, wird es schwierig unser technisches Know-how ins Spiel zu bringen. Doch im Beratungsgespräch können wir maßgeschneiderte Lösungen anbieten, welche durch den Qualitäts- und Innovationsvorsprung eine langfristige Reduktion der Fertigungskosten ermöglichen. Während der Lockdowns haben wir digitale Möglichkeiten für die Beratung unserer Kunden genutzt und in ein spezielles Kameraequipment für Online-Beratung

investiert, aber das ist kein Vergleich zu einem persönlichen Austausch. Ich freue mich riesig, dass das wieder möglich ist“



Fabian und David Mendel

„Als Aussteller an der smtconnect in Nürnberg teilzunehmen, ist für Almit seit 2007 ein fester Bestandteil unserer Unternehmensaktivitäten. Seit Anfang 2022 führen wir Almit Deutschland gemeinsam mit unserem Vater als gleichberechtigte Geschäftsführer. Auch wenn wir beide schon seit vielen Jahren im Unternehmen tätig sind, ist das ein bedeutender Schritt für uns und für den Prozess der Unternehmensnachfolge. Mit der smtconnect 2022 feiern wir damit nicht nur Almits Aussteller-Comeback nach zwei Jahren Zwangspause, sondern sie ist auch die erste Messe, auf welcher wir in unserer neuen Funktion als Geschäftsführer teilneh-

men. Wir nehmen wahr, dass im Vergleich zu den Jahren vor Corona die Quantität der Besucher abgenommen hat, was sicherlich vorrangig daran liegt, dass viele Menschen bei Großveranstaltungen noch vorsichtig sind. Gleichzeitig ist es aber auffällig, dass sich die Besucher gut vorbereitet haben und mit klaren Anliegen und Fragen zu uns an den Messestand gekommen sind. Daher schlägt bei dieser Messe Qualität die Quantität!“

Martina Mendel

„Die Teilnahme an der smtconnect 2022 hat meine Sichtweise noch einmal verstärkt: Messen bzw. der persönliche Austausch auf einer Messe sind ein wichtiger Faktor, um Geschäftsbeziehungen zu pflegen. Auch wenn Webinare und virtuelle Messen viele Vorteile hinsichtlich Nachhaltigkeit und Flexibilität bieten, konzentrieren sich virtuelle Events meiner Meinung nach fast ausschließlich auf die fachliche Ebene einer geschäftlichen Beziehung. Um vertrauensvolle und langfristige Verbindungen aufzubauen, will

auch die Beziehungsebene gepflegt werden. Eine Messe vor Ort bietet die Gelegenheit, neben der direkten Kommunikation, Körpersprache und Emotionen des Gegenübers wahrzunehmen und kann maßgeblich zur Vertrauensbildung beitragen.

Messen sind auch sehr gut geeignet, um den Zusammenhalt innerhalb unseres Team Almit zu stärken. Ein Großteil unseres Außendienstteams unterstützt uns beim Standdienst und auch viele Distributionspartner aus dem Ausland nutzen die Gelegenheit, um uns zu besuchen. Die gemeinsame Arbeit und der dazugehörige Austausch während der Messtage verbinden. Ebenfalls schätze ich, dass auch während der Abendveranstaltungen Zeit und Muße für den persönlichen Austausch gegeben ist. All diese Gelegenheiten zusammen empfinde ich förderlich für anbahnende und zukünftige Geschäftsbeziehungen. Ich freue mich, dass wir mit der smtconnect 2022 unsere Messepräsenz wieder aufgenommen haben.“



Finally experiencing time together with all senses again!

When we packed our things in 2019 and headed home to the Odenwald after a successful smtconnect, none of our Team Almit had any idea how long it would take until we would all together see Nuremberg and the mesago team again.

But in May 2022 the time had finally come: feeling anticipation and excitement in the days before the fair! Get a whiff of trade fair air! Marveling at innovations and the latest trends in trade fair construction! Savouring delicacies from the trade fair catering! But above all: direct communication without headset and camera! FINALLY!

The joy about the fair under almost normal conditions was not only visible to our Almit fair team, but the 320 other exhibitors also radiated a great deal of motivation and enthusiasm. This was certainly also due to the more than 9000 trade visitors who filled the exhibition halls. A little over a third had even travelled a long way: Around 35 percent of the fair visitors came from the international area.

With quotes from participants from our Team Almit and impressions of the trade fair, we have created a small review of smtconnect 2022 for you. We hope you enjoy discovering them!

"There is no substitute for a direct exchange with interested visitors, customers and business partners. With our wide-ranging product portfolio, we have a solution for every soldering requirement, but in order to be able to advise customers optimally and find out how we can help them most effectively, a personal conversation is best. For me, communication is very important because it is always cause and effect at the same time. All signals we send out cause a reaction. Every statement is a trigger and leads to an effect. This is an essential assumption for me in customer contact. Especially in our digital age, it is increasingly important to take advantage of the rare opportunities to meet your customers in person. The joy I feel in doing so makes



my working life colourful and varied." (Michael Mendel)

"Our competitive advantage is the high quality of our products, which is based on elaborate product development and a high level of innovation in R&D. Of course, our team dressed up for the stand service at smtconnect, but the focus of our trade fair appearance is our solder wires, solder pastes and fluxes, because it's the inner values that count here! That's what makes our products so worth explaining. If potential customers only look at the price, it is difficult to bring our technical know-how into play. But during the consultation, we can offer customised solutions that enable a long-term reduction in production costs due to the quality and innovation advantage. During the lockdowns, we used digital possibilities for consulting our customers and invested in special camera equipment for online consulting, but this is no comparison to a face-to-face exchange. I'm really happy that this is possible again." (Kai Miltenberger)

"Participating as an exhibitor at smtconnect in Nuremberg has been an integral part of our corporate activities for Almit since 2007. Since the beginning of 2022, we have been managing Almit Germany together with our father as equal managing directors. Even though we have both been active in the company for many years, this is a significant step for us and for the process of company succession. With smtconnect 2022, we are not only celebrating Almit's exhibitor comeback after a forced break of two years, but it is also the first trade fair at which we will participate in our new function as managing directors. We notice that compared to the years before Corona, the quantity of visitors has decreased, which is certainly primarily due to the fact that many people are still cautious about attending big events. At the same time, however, it is noticeable that the visitors have prepared themselves well and have come to our stand with clear concerns and questions. Therefore, quality beats quantity at this fair!" (Fabian und David Mendel)



"Participating in smtconnect 2022 has reinforced my view once again: trade fairs or rather personal exchange at trade fairs are an important factor in maintaining business relationships. Even though webinars and virtual trade fairs offer many advantages in terms of sustainability and flexibility, in my opinion virtual events focus almost exclusively on the professional level of a business relationship. To build trusting and long-term connections, the relationship level also wants to be cultivated. An on-site trade fair offers the opportunity to perceive body language and emotions of the counterpart in addition to direct communication and can contribute significantly to building trust.

Trade fairs are also very useful for strengthening the cohesion within our Team Almit. A large part of our sales team supports us at the stand and many distribution partners from abroad also take the opportunity to visit us. The joint work and the corresponding exchange during the days of the trade fair connect us. I also appreciate that there is time and leisure for personal exchange during the evening events. I find all these opportunities together conducive to developing and future business relationships. I am pleased that we have resumed our trade fair presence with smtconnect 2022." (Martina Mendel)

Interview mit Uwe Niedermayer, Betriebs- und Vertriebsleiter Seit 17 Jahren mit Draht und Tat

*Interview with Uwe Niedermayer, operations and sales manager
Almit expert with advice and action*



Frag UWE – das ist nicht nur die Aufschrift von Herrn Niedermayers Kaffeebecher, sondern auch das Motto unseres Team Almit, wann immer bei uns in den Bereichen Technik und Vertrieb guter Rat teuer ist.

Uwe Niedermayer, seit 17 Jahren im Team, ist als Vertriebs- und Betriebsleiter Teil der Geschäftsführung und für viele Mitarbeiter und Geschäftspartner eine der Konstanten unseres Unternehmens. Herr Niedermayer kennt Almit aus dem FF, denn er ist einer der wenigen Mitarbeiter, der an der Seite von Michael Mendel die Reise von Almit Deutschland von Anfang an begleitet hat. Ohne ihn und sein fundiertes Produktwissen wäre unser Team Almit oft ganz schön aufgeschmissen, daher freuen wir uns umso mehr, „unseren Uwe“ im Almit-Interview vorzustellen!

Bitte stellen Sie sich und Ihren Aufgabenbereich bei Almit kurz vor.

Mein Name ist Uwe Niedermayer, ich bin 57 Jahre alt, seit 38 Jahren mit einer wunderbaren Frau verheiratet und habe eine großartige Tochter. Ich bin Radio- und Fernsehtechnikermeister, ein Handwerksberuf mit Zukunft so schien es damals zur Zeit meiner Ausbildung, ein paar Jahre später gab es die Berufsbezeichnung nicht mehr. Nach meiner Ausbildung machte ich Station in der Ersatzteilentwicklung für Fernsehgeräte und im „Aftersales-Repair-Geschäft“ für Spielekonsolen, Computermonitore und Notebooks.

Am 1. Juli 2005 bin ich zur Almit GmbH gewechselt. Meine Aufgaben haben sich in der langen Zeit immer wieder auf die sich ändernden Gegebenheiten angepasst. Mittlerweile bin ich Betriebs- und Vertriebsleiter und kümmere mich um die

technischen sowie vertrieblichen Dinge, die in einem stetig wachsenden Unternehmen anfallen.

Was ist Ihr Lieblingsprodukt von Almit? Ich habe nicht wirklich ein Lieblingsprodukt. Meine Kolleg*innen in der Entwicklung machen solche Entscheidungen etwas schwer, denn sie schaffen es immer wieder, mich mit neuen Entwicklungen zu faszinieren. Waren es unser GUMMIX-Lotdraht fürs Laserlöten, oder unser SR-37 für Kolbenlöten, ist es aktuell unser DB1-RMA der mich total begeistert. Eine Flussmitteltechnologie, die ihresgleichen sucht und wieder einmal die herausragenden Fähigkeiten meiner Kolleg*innen in unserer Entwicklung widerspiegelt.

Was würden Sie sagen zeichnet Sie im Team Almit besonders aus? Ich bin nicht unbedingt der einfachste Mensch bei uns im Betrieb, aber ich versuche auf jeden einzugehen und ich bin bis auf wenige Ausnahmen immer da und ansprechbar. Diese Frage sollten aber meine Kolleg*innen beantworten, ich selbst bin da wahrscheinlich nicht so ganz geeignet.

Verraten Sie uns Ihren Lieblingswitz? Da muss ich Sie leider enttäuschen, ich mag Witze, kann sie mir aber leider nicht lange merken, also kein Lieblingswitz verfügbar.

Wenn Sie eine beliebige Aktivität zu einer olympischen Disziplin machen könnten, bei welcher hätten Sie die größten Chancen auf eine Medaille? DIY würde mir spontan einfallen, in meiner frühen Jugend hätte ich noch Radfahren genannt, aber das ist sehr lange her.

In Ihrer Position als Betriebsleiter sind Sie im Ausbildungsbetrieb Almit auch für die Führung vieler junger Mitarbeiter zuständig. Was macht die Arbeit mit jungen Menschen aus? An welchen

Grundsätzen richten Sie Ihre Führungstätigkeit aus? Ich bin ja einer von den „Alten“ und fast jeder meiner Kolleg*innen könnte vom Alter her mein Kind sein. Die Zusammenarbeit mit meinen jungen Kolleg*innen ist sehr erfrischend. Manchmal ist es etwas anstrengend, aber junge Menschen bringen neue Gedanken, haben eine andere Sichtweise und gehen anders an Dinge heran. Diesen Input gilt es zu sammeln und wenn möglich in die Abläufe mit einzubinden.

Sie verfügen über jahrzehntelange Erfahrung als Vertriebsleiter. Was macht für Sie einen guten Vertriebler aus? Die Person sollte ein profundes Wissen über die Produkte haben, gerne Kontakt mit Menschen haben und gerne reden. Es gibt meiner Meinung nach nichts Problematischeres als gefährliches Halbwissen und stumme Meetings.

Worauf führen Sie Almits Stellung als einer der Weltmarktführer für Löt-mittel zurück? Almit hat von Anfang an auf 3 Säulen gesetzt: Qualität, Qualität und Qualität. Dieses Denken und unsere eigene Entwicklung haben sich im Laufe der Zeit immer mehr als der richtige Weg herausgestellt, anstatt dass mit immer niedrigeren Preisen versucht wird, den Kunden zu gewinnen. Innovation und Qualität sind die Faktoren, die unseren Kunden ein optimales Produkt für ihre Anwendungen und eine reibungslose Produktion bieten.

Über welches Thema könnten Sie einen 30-minütigen Vortrag halten, ohne sich lange vorbereiten zu müssen? (Themen aus der Welt des Lötens zählen nicht) Zum Thema Trockenausbau und Terrassenbau könnte ich schon etwas erzählen.

Was darf in Ihrem Kühlschrank oder Vorratsschrank niemals fehlen? Kurz und knapp: Nutella!

Ask UWE – this is not only the inscription on Mr Niedermayer's coffee mug, but also the motto of our Team Almit whenever we need good advice in the areas of technology and sales.

Uwe Niedermayer, who has been part of the team for 17 years, is part of the management as sales and operations manager and one of the constants of our company for many employees and business partners. Mr Niedermayer knows Almit inside out, as he is one of the few employees who, alongside Michael Mendel, has accompanied the journey of Almit Germany from the very beginning. Without him and his profound product knowledge, our Team Almit would often be quite lost, so we are all the more pleased to introduce "our Uwe" in the Almit interview!

Please briefly introduce yourself and your area of responsibility at Almit. My name is Uwe Niedermayer, I am 57 years old, have been married to a wonderful woman for 38 years and have a great daughter. I am a master radio and television technician, a trade with a future, or so it seemed at the time of my training, but a few years later the job title no longer existed. After my apprenticeship, I worked in spare parts development for television sets and in the after-sales repair business for game consoles, computer monitors and notebooks. On 1 July 2005, I changed to Almit GmbH. Over the long period of time, my tasks have always adapted to the changing circumstances. By now, I am the operations and sales manager and take care of the technical and sales matters that arise in a constantly growing company.

What would you say makes you stand out in Team Almit? I am not necessarily the easiest person at our company, but I try to be sensitive to everyone and, with a few exceptions, I am always there and approachable. However, this question should be answered by my colleagues, I myself am probably not quite suitable.

Would you tell us your favourite joke? Sorry to disappoint you, I like jokes but unfortunately can't remember them for long, so no favourite joke available.

If you could make any activity an Olympic discipline, in which would you have the best chance of winning a medal? DIY projects would spontaneously come to mind. In my early youth I would have mentioned cycling, but that was a long time ago.

In your position as operations manager, you are also responsible for managing many young employees in the apprenticeship company Almit. What is it that makes working with young people special? What principles do you base your leadership activities on? I am one of the "old ones" and almost every one of my colleagues could be my child in terms of age. Working with my young colleagues is very refreshing. Sometimes it is a bit exhausting, but young people bring new thoughts, have a different perspective and approach things differently. It is important to collect this input and integrate it into the processes whenever possible.

You have decades of experience as a sales manager. What makes a good salesperson for you? The person should have a profound knowledge of the products, enjoy contact with people and like to talk. In my opinion, there is nothing more problematic than dangerous half-knowledge and silent meetings.

To what do you attribute Almit's position as one of the world market leaders for solder? From the beginning, Almit has focused on 3 pillars: quality, quality and quality. This way of thinking and our own development have proven to be more and more the right way over time, instead of trying to win the customer with lower and lower prices. Innovation and quality are the factors that provide our customers with an optimal product for their applications and smooth production.

On which topic could you give a 30-minute talk without having to prepare for a long time? (Topics from the world of soldering do not count) I could certainly tell you something about dry lining and terrace construction.

What should never be missing from your fridge or larder? Short and sweet: Nutella!

Uwe Niedermayer



Das Interview führte/
The interview was conducted by
Katharina Begemann,
Marketing Almit



Pressemitteilung

Ein starkes Hessen für die Zukunft – Ministerpräsident Boris Rhein zu Besuch bei Almit

Die Zukunft aktiv mitgestalten – das ist unser Ziel und unsere Motivation, wenn wir bei Almit über Produktentwicklung, Nachwuchsförderung und Umweltschutz sprechen. Dieses Ziel teilt auch der neue Ministerpräsident Hessens Boris Rhein: Er plant einen Zukunftsdialog mit der Industrie, welche sich in den vergangenen Jahren einer starken Belastungsprobe unterziehen musste und auch aktuell herausfordernden Krisen ins Auge blickt. Bei seinem Besuch in Michelstadt suchte Herr Rhein das Gespräch mit Odenwälder Unternehmen und schaute auch beim Sommerfest von unserem Team Almit vorbei.

„Fortschreitender Klimawandel, die konsequente Digitalisierung und Sicherung von Industrieprozessen, außerdem die zunehmende Deglobalisierung – für all diese Herausforderungen müssen sich Industrie und Unternehmen immer stärker wappnen. Weltweite Krisen wie die Corona-Pandemie und der Ausbruch des Ukraine-Kriegs burden nicht nur Bürgern, sondern auch Unternehmen zusätzliche Belastungen auf. Daraus resultieren kurz- und mittelfristig Transformationsprozesse, die wir als Landesregierung im stetigen Dialog mit den Unternehmen intensiv begleiten unterstützen werden“, so der Ministerpräsident bei seinem Besuch in Michelstadt. „Hessen ist ein starker Wirtschaftsstandort. Als Land ist es unsere Verpflichtung, für Wohlstand, Arbeits-

plätze, Wertschöpfung und Innovationskraft auch in ländlichen Regionen einzustehen und dabei den Klimaschutz nicht aus den Augen zu verlieren. Industriepolitik bedeutet Klimaschutzpolitik und zukunftsorientierte Regionalentwicklung“, sagte Rhein und wies darauf hin, dass diese nachhaltige Unternehmenspolitik im Odenwaldkreis bereits betrieben werde.

Bei seinem Besuch bei Almit fand Herr Rhein nach einer Führung durch das Unternehmen und unser Zentrallager für den europäischen Markt anerkennende Worte für unseren Familienbetrieb: „Von Hessen in die Welt – Almit ist ein hervorragendes Beispiel dafür, was ein regionales Unternehmen mit einem breiten, hochwertigen Produktportfolio zu leisten im Stande ist. Qualität made in Hessen – das ist Almit. Auch hier ist Umweltschutz Unternehmensgrundsatz. Zudem werden Nachwuchsförderung und betriebliche Ausbildung großgeschrieben“, sagte Rhein. Almit ist seit 2009 IHK-anerkannter Ausbildungsbetrieb und bietet Ausbildungsprogramme in den Bereichen Groß- und Außenhandelskaufmann/-kauffrau, Lagerlogistiker/-logistikerin und Kaufmann/Kauffrau für Marketingkommunikation an. Auch im Coronajahr 2020 wurde das Team Almit durch einen weiteren Azubi verstärkt. Dass unser Betrieb diese schwierigen Zeiten gesund durchstehen konnte, verdanken wir auch der Unterstützung des Landes Hessen:

„Insgesamt 17,5 Mrd. Euro Unterstützung aus Bundes- und Landesmitteln sind bisher an hessische Unternehmen und Soloselbstständigen geflossen. Die Landesprogramme für kleine und mittlere Unternehmen haben vielen Betrieben durch die Krise geholfen. Mit unseren Darlehensprogrammen haben wir bereits mehr als 275 Millionen Euro an fast 9.000 kleine und mittlere Unternehmen ausbezahlt.“

Neben seinen Besuchen bei Odenwälder Unternehmen tauschte sich Rhein zudem mit Vertretern der Industrievereinigung Odenwald aus. Im Anschluss besuchte der Ministerpräsident noch ein echtes Odenwälder Highlight mit mehr als 120-jähriger Tradition, den Pferdemarkt in Beerfelden, ein Volksfest mit einem Reit- und Springturnier und der größten und vielseitigsten Tierzuchtschau in Südhessen.



Press release

A strong Hesse for the future – Prime Minister Boris Rhein visits Almit

Actively contributing to shaping the future - that is our ambition and our motivation when we at Almit talk about product development, promoting young talent and environmental protection. This is an aim that is also shared by the new Prime Minister of Hesse, Boris Rhein: He is planning a future dialog with industry, which has had to undergo a severe test of endurance in recent years and is also currently facing challenging crises. During his visit to Michelstadt, Mr. Rhein sought talks with Odenwald companies and also stopped by at the summer party of our Team Almit.

"Progressive climate change, the consistent digitalization and safeguarding of industrial processes, in addition to increasing deglobalization - industry and companies must prepare themselves ever more strongly for all these challenges. Global crises such as the Corona pandemic and the outbreak of the Ukraine war are placing additional burdens not only

on citizens but also on companies. This will result in transformation processes in the short and medium term, which we as the federal state government will accompany and support intensively in constant dialog with companies," said the Prime Minister during his visit to Michelstadt. "Hesse is a strong business location. As a federal state, it is our obligation to stand up for prosperity, jobs, value creation and innovative strength, also in rural regions, and not to lose sight of climate protection in the process. Industrial policy means climate protection policy and future-oriented regional development," said Rhein, pointing out that this sustainable business policy is already being pursued in the Odenwald district.

During his visit to Almit, after a tour of the company and our central warehouse for the European market, Mr. Rhein found words of appreciation for our family business: "From Hesse to the world - Almit is an excellent example of what a regional company with a broad, high-quality product portfolio is capable of achieving. Quality made in Hesse - that is Almit. Here, too, environmental protection is a corporate principle. In addition, Almit attaches great importance to the promotion of young talent and in-company training," said Rhein. Almit has been an IHK-recognized training company since

2009 and offers training programs in the areas of wholesale and foreign trade clerk, warehouse logistics specialist and marketing communications clerk. In the Covid year 2020, the Team Almit was also strengthened by another apprentice. The fact that our company was able to get through these difficult times in good economic health is also thanks to the support of the state of Hesse: "A total of 17.5 billion euros in support from federal and state funds has so far flowed to Hessian companies and solo self-employed persons. The state programs for small and medium-sized enterprises have helped many businesses through the crisis. With our loan programs, we have already disbursed more than 275 million euros to nearly 9,000 small and medium-sized enterprises."

In addition to his visits to Odenwald companies, Rhein also exchanged views with representatives of the Odenwald Industrial Association. Afterwards, the Minister President visited a real Odenwald highlight with more than 120 years of tradition, the horse market in Beerfelden, a folk festival with an equestrian and jumping tournament and the largest and most diverse animal breeding show in southern Hesse.



Impressum:

Wire & Paste: Das Kundenmagazin der Almit GmbH

Herausgeber: Almit GmbH • Unterer Hammer 3 • DE 64720 Michelstadt • Germany • www.almit.de • info@almit.de

Verantwortlich für den Herausgeber: Fabian Mendel • Katharina Begemann

Konzept und Gestaltung: Bälz Werbeagentur GmbH • Thalkirchner Straße 78 • 80337 München • www.baelz-digital.de • jb@baelz-digital.de

Druck: Gedruckt in Deutschland / Printed in Germany

Titel: iStock

New stars are born

High performance DB-1, QB-1 and SRS-ZL



Entdecken Sie eine neue Generation von Hochleistungs-Flussmitteln

Wir freuen uns, Ihnen gleich drei neue Stars unter den Hochleistungs-Flussmitteln von Almit zu präsentieren: DB-1, mit einer einzigartigen Kombination aus einem schnell und einem ausdauernd wirkenden Aktivator, QB-1, mit einem high-speed Benetzungsverhalten und SRS-ZL, welches als L0-Highlightprodukt mit den Eigenschaften eines L1-Drahtes überzeugt. Sprechen Sie mit Ihrem Almit-Fachberater, welches Lötmedium am besten für Ihre Produktion geeignet ist.

Discover a new generation of high-performance fluxes

We are pleased to present three new stars among Almit's high performance fluxes: DB-1, with a unique combination of a fast and a persistent activator, QB-1, with a high-speed wetting behaviour and SRS-ZL, which convinces as an L0 highlight product with the properties of an L1 wire. Talk to your Almit advisor about which solder is best suited for your production.